



**DENUNCIA DEI LOCALI ED AREE SCOPERTE AGLI EFFETTI DELL'APPLICAZIONE DELLA TASSA RIFIUTI (TARI)**

(Ai sensi della L.147/13, del D.Lgs. 201/2011 e del Regolamento comunale approvato con Delibera C.C. 101 del 09.09.2014 e s.m.i)

Il/la contribuente/a

(cognome)

(nome)

Nato/a a

(luogo di nascita)

il

(data di nascita – gg/mm/aaaa)

sesso

(M / F)

Cod.Fiscale

Rec.Telef.

(preferibilmente cellulare)

Residenza

(comune)

(via)

(civico +piano + int.)

(cap)

**P.E.C.**

(indirizzo p.e.c.)

Posta Elettronica

(indirizzo email)

**R I C H I E D E**

L'**iscrizione** come prima occupazione / detenzione;

Il **cambio** di domicilio da a

Il **subentro** al contribuente<sup>(2)</sup>

La cancellazione dall'elenco dei contribuenti per **cessazione** dell'occupazione / detenzione;

La cancellazione per **voltura** a<sup>(3)</sup>

La **variazione** della superficie tassabile;

**Altro** (da specificare):

**D I C H I A R A**

(Dichiarazione resa ai sensi del D.P.R.28 dicembre 2000 n.445)

- Di occupare, detenere e/o cessare l'occupazione delle seguenti abitazioni, censite nel catasto urbano alle seguenti coordinate:

[01]

**Foglio**

**Numero**  
(particella)

**Sub.**

**Cat.**  
Catastale

**Sup.**  
utile<sup>1</sup>

Ubicazione

(indirizzo + civico+piano+interno )

Inizio/Fine  
occupazione

Data inizio (gg-mm-aa)

(Data fine gg-mm-aa)

1 al netto di eventuali superfici non tassabili, nonché di aree con altezza inferiore ad 1,50 m

2 Indicare i dati della persona fisica o giuridica che attualmente risulta intestataria dell'utenza

3 Indicare i dati della persona fisica o giuridica nuova intestataria dell'utenza



# DENUNCIA DEI LOCALI ED AREE SCOPERTE AGLI EFFETTI DELL'APPLICAZIONE DELLA TASSA RIFIUTI (TARI)

(Ai sensi della L.147/13, del D.Lgs. 201/2011 e del Regolamento comunale approvato con Delibera C.C. 101 del 09.09.2014 e s.i.m.)

Di utilizzare lo/gli immobile/i non di residenza, **non come dimora**, ma con la seguente destinazione:

**Immobile** tenuto a disposizione o occupata da n°..... persone che hanno la residenza fuori del territorio comunale; [art. 32 c. 5 del regolamento] limitatamente agli immobili: \_\_\_\_\_

**Immobile** non locato adibito ad uso stagionale o, comunque destinato ad altro uso limitato e discontinuo; [ art. 32 c. 6 del regolamento] limitatamente agli immobili : \_\_\_\_\_

**Immobile** tenuto a disposizione di soggetti diversi dalle persone fisiche, occupato saltuariamente o stabilmente da un numero di persone pari a ..... [ art. 32 c. 7 del regolamento] limitatamente agli immobili : \_\_\_\_\_

## C H I E D E

-Di poter usufruire della seguente UNICA detassazione o riduzione per l'abitazione occupata trovandosi nelle condizioni di seguito elencate comprovate dalla presentazione della documentazione prevista

*(barrare la casella corrispondente con la precisazione che le riduzioni tariffarie non sono tra loro cumulabili (art.1 c2.bis del regolamento))*

### DETAZZAZIONE

Unità immobiliare priva di arredo e di ogni contratto di fornitura servizi pubblici (acqua, elettricità, gas ecc.) fatta eccezione per le utenze comuni per le quali non è possibile la cessazione autonoma (allega documentazione a supporto); [ art. 23 c. 4 e 5 del regolamento] limitatamente agli immobili : \_\_\_\_\_

Unità immobiliare dichiarata inagibile, inabitabile e di fatto non utilizzata limitatamente al periodo dell'anno durante il quale sussiste tale condizione i [Art. 23 c. 3 let.c del Regolamento] limitatamente agli immobili : \_\_\_\_\_  
e al periodo: \_\_\_\_\_

### ESENZIONE

Ai sensi dell'art. 39 del regolamento comma \_\_\_\_\_ limitatamente agli immobili \_\_\_\_\_

### RIDUZIONE

Nucleo familiare composto da giovani coppie, per i primi tre anni di matrimonio, che occupano un'abitazione con contratto d'affitto regolarmente registrato di età non superiore a 35 anni ed un reddito ISEE dell'anno precedente non superiore ad €10.000,00; **Rid.20%** [Art. 38 c.5 bis del Regolamento]

Nucleo familiare composto da almeno 4 persone con almeno 3 figli minori e con reddito ISEE complessivo inferiore ad €12.500,00) e nessuno dei componenti possieda nel territorio nazionale, a qualsiasi titolo, oltre a quella adibita a propria dimora, altre unità immobiliari con esclusione di eventuali pertinenze; **Rid.20%** [Art. 38 c.5 tris del Regolamento]

Nucleo familiare la cui unica fonte di reddito è costituita dalla cassa integrazione guadagni, dall'indennità di disoccupazione di mobilità, limitatamente al periodo di permanenza della situazione di disagio lavorativo e nessuno dei componenti possiede nel territorio nazionale, a qualsiasi titolo, oltre a quella adibita a propria dimora, altre unità immobiliari con esclusione di eventuali pertinenze. **Rid.70%** [Art. 38 c.5 quinquies del Regolamento]

Nucleo familiare con assoluta mancanza di reddito a seguito perdita occupazione a condizione che negli ultimi 3 anni, almeno un componente, o l'unico occupante, abbia presentato una dichiarazione dei redditi o sia in possesso per lo stesso periodo di un CUD rilasciato da un sostituto d'imposta e nessuno dei componenti possieda nel territorio nazionale, a qualsiasi titolo, oltre a quella adibita a propria dimora, altre unità immobiliari con esclusione di eventuali pertinenze. **Rid.90%** [Art. 38 c.5 sexies del Regolamento]

Utenza domestica che conferisce i rifiuti in forma differenziata direttamente c/o la "ricicleria" [art. 38 c.2 lett. a del regolamento] **Rid. pari a 0,10 €/Kg** con limite minimo di 50Kg di rifiuto annuo, fino ad un ammontare massimo di riduzione del 20% della quota variabile) limitatamente agli immobili : ] Utenza domestica che ha attivato il compostaggio dei residui organici, con l'attestazione di volerlo praticare in modo continuativo [art. 38 c.2 lett. b del regolamento] (**Rid.20%**) limitatamente agli immobili: \_\_\_\_\_

Abitazione, con superficie utile superiore a mq. 40 escluse le pertinenze, occupate da due persone, **Rid. 50%** [ art. 38 del regolamento, penultimo punto] a condizione che :

- uno degli occupanti l'unità immobiliare sia una badante regolarmente assunta, ai sensi del CCNL di colf e badanti, con diritto di vitto ed alloggio;
- il titolare dell'utenza domestica abbia un reddito ISEE, con riferimento all'anno precedente quello per cui si richiede la riduzione, non superiore a € 15.000,00, sia in precarie condizioni di salute con una percentuale di invalidità al 100%, non goda di assistenza da parte del Servizio Sanitario Locale, e non possieda, a qualsiasi titolo, nel territorio nazionale, altre unità immobiliari, escluse le pertinenze, oltre a quella adibita a propria dimora.

# DENUNCIA DEI LOCALI ED AREE SCOPERTE AGLI EFFETTI DELL'APPLICAZIONE DELLA TASSA RIFIUTI (TARI)

(Ai sensi della L.147/13, del D.Lgs. 201/2011 e del Regolamento comunale approvato con Delibera C.C. 101 del 09.09.2014 e s.i.m.)

- [ ] Nucleo familiare composto da due persone, **Rid. 20%** [ art. 38 del regolamento, ultimo punto] a condizione che:
- tutti i componenti il nucleo familiare, risultante dai registri anagrafici, ad esclusione di eventuali portatori di handicap con invalidità al 100%, devono aver compiuto il 65-esimo anno di età entro il 31 dicembre dell'anno precedente a quello di riferimento del tributo;
  - nessuno dei componenti il nucleo familiare sia proprietario di altre unità immobiliari, oltre quella destinata a propria dimora abituale, e relative pertinenze;
  - la superficie dell'unità immobiliare oggetto di riduzione non sia inferiore a mq. 40, escluse le pertinenze;
  - il reddito ISEE complessivo del nucleo familiare, con riferimento all'anno precedente a quello per cui si richiede la riduzione, non sia superiore a:
    - € 12.000,00, nel caso in cui nel nucleo familiare non siano presenti portatori di handicap con invalidità al 100%;
    - € 15.000,00, nel caso in cui nel nucleo familiare siano presenti portatori di handicap con invalidità al 100%;

[ ] Unica unità immobiliare posseduta a titolo di proprietà o di usufrutto da cittadini italiani non residenti nel territorio dello Stato e iscritti all'Anagrafe degli italiani residenti all'estero (AIRE), già pensionati nei rispettivi Paesi di residenza, a condizione che l'immobile non risulti locato o dato in comodato d'uso. Rid. **66,66%** [L.80/2014]. *Allegare documento pensionistico*

-Di aver diritto alle agevolazioni di cui sopra

dal al

**Relativamente al trattamento consentito dei dati personali conferiti, il sottoscritto dichiara di aver preso visione dell'informativa e di accettarne i contenuti,**

**Allegato obbligatorio: copia del documento di identità del contribuente e/o del suo delegato**

Luogo e data, \_\_\_\_\_

Firma \_\_\_\_\_

[ ] **Delegato alla sottoscrizione ( allegare delega )**

**Il/La delegato/a**

(cognome)

(nome)

## INFORMATIVA SUI TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI

ai sensi e per gli effetti dell'art. 13 D.Lgs. 30/06/2003 n. 196 (Codice) e dell'art. 13 Regolamento (UE) 2016/679 (GDPR)

L'amministrazione Comunale La informa, ai sensi dell'art.13 del D.Lgs. 30/06/2003 n. 196 (Codice) e del Regolamento U.E 2016/679, che:

- il trattamento dei dati conferiti con la presente istanza è finalizzato:
  - allo sviluppo dei procedimenti amministrativi relativi ai tributi locali ed alle attività ad essi correlate e conseguenti;
  - alla disponibilità delle informazioni necessarie per effettuare indagini sulla qualità dei servizi erogati;
- il trattamento sarà effettuato con modalità informatizzate e/o manuali;
- il conferimento dei dati è obbligatorio per il corretto sviluppo dell'istruttoria e degli altri adempimenti procedurali;
- il mancato conferimento di alcuni o di tutti i dati richiesti potrebbe comportare il non accoglimento dell'istanza/dichiarazione;
- i dati conferiti potranno essere comunicati, qualora necessario, ad altri Settori dell'Amministrazione Comunale e ad altri soggetti ad essa collegati; gli stessi non saranno oggetto di ulteriore diffusione;
- in relazione alla presente pratica, verranno a conoscenza dei dati da Lei forniti gli incaricati al trattamento dei dati interni;

In ogni momento Lei potrà esercitare i Suoi diritti nei confronti del titolare del trattamento, ai sensi dell'art.15 e seguenti del GDPR, rivolgendo le richieste al titolare stesso o al responsabile. Le richieste devono essere scritte e motivate. I riferimenti relativi al titolare del trattamento, al responsabile e agli incaricati completi dei rispettivi contatti sono reperibili sul sito internet: [www.comune.pescara.it](http://www.comune.pescara.it).

**Relativamente al trattamento consentito dei dati personali conferiti, il sottoscritto dichiara di aver preso visione dell'informativa e di accettarne i contenuti,**

Li \_\_\_\_\_

Firma \_\_\_\_\_

**Il/La delegato/a**

(cognome)

nome